

## Mitsubishi FB16NT

<b>Tragkraft:</b>	1600 kg	<b>Com Nr.:</b>	11929
<b>Masttyp:</b>	Triplex	<b>Fahrgestell-Nr.:</b>	EFB1122189
<b>Hubhöhe:</b>	6490 mm	<b>Reifen vorne:</b>	Superelastik
<b>Bauhöhe:</b>	2810 mm	<b>Reifen vorne Zustand:</b>	60 - 80%
<b>Freihub:</b>	1765 mm	<b>Reifen hinten:</b>	Superelastik
<b>Baujahr:</b>	2011	<b>Reifen hinten Zustand:</b>	60 - 80%
<b>Betriebsstunden:</b>	1200	<b>Antrieb:</b>	2x 5,0 KW 1x 14 KW
<b>Antriebsart:</b>	Elektro	<b>Batterie:</b>	2011, 48V, 600Ah, 60 - 80%
<b>Tech. Zustand:</b>	gut	<b>Verfügbar:</b>	Januar 2017
<b>Optischer Zustand:</b>	gut		
<b>Gabellänge:</b>	920 mm		

### Extras:

Seitenschieber 3. Ventil Arbeitsscheinwerfer hinten Arbeitsscheinwerfer vorne Lastschutzgitter  
Werkstattgeprüft in sehr gutem Zustand!



**Preis: 10750,-- EUR** (Zwischenverkauf vorbehalten)

**Regio Stapler-Service GmbH**  
Röntgenstr. 111  
D-50169 Kerpen-Türnich

Tel.: +49 (0) 2237 60067-0  
Fax: +49 (0) 2237 60067-10  
[www.regio-stapler.de](http://www.regio-stapler.de)

Geschäftsführung:  
Bernd Bourceau  
[info@regio-stapler.de](mailto:info@regio-stapler.de)